
دراسة في بعض الخواص الميكانيكية للصلب المنخفض الكربون المغطس في سبيكة
(Al-14 Wt %Si)

عباس عبدالله الدليمي²

خليفة صالح الدغاري¹

DOI: <https://doi.org/10.54172/mjsc.v25i1.786>

الملخص

تم في هذا البحث دراسة البلى الجاف للصلب المنخفض الكربون المغطس في مصهور سبيكة (Al-14%Si) عند درجة حرارة (993 K) ولفترات زمنية مختلفة (12,9,6,3) دقيقة ومن ثم تبريدها في الهواء . وقد تبين من البحث إن خاصية البلى الجاف تتحسن مع زيادة زمن التغطيس.

¹ قسم الفيزياء / كلية العلوم - جامعة عمر المختار البيضاء- ليبيا

² كلية الهندسة / فرع المرج- جامعة قاريونس - بنغازي - ليبيا

©. المؤلف (المؤلفون) هذا المقال المجاني يتم الوصول إليه من خلال رخصة المشاع الإبداعي (CC BY-NC 4.0)

المقدمة

وطبقة متداخلة معدنية (Intermetallic) من الألمنيوم والحديد والتي تؤدي إلى زيادة صلادته و زيادة مقاومة ضد التآكل والكلل [Wang, 2007] وكذلك يؤدي التغطيس إلى تحسين أداء الصلب ضد التآكسد والنحر عند درجات الحرارة العالية (723 K-1253 K) [Liang, et al., 1997] و

[Zhijian, et] al., 1997]. إن الهدف من هذا البحث هو تحسين أداء السطح الخارجي للصلب المنخفض الكاربون ضد تآكل البلي عند استخدامة في الأجزاء المترلقة لبيان فاعلية التغطيس (Dipping) في عمليات التآكل الميكانيكي.

المواد وطرق البحث

المعادن المستخدمة

الصلب Steel

تم إعداد عينات اختبار البلي بطول 25 مم وقطر 10 ملم من أعمدة من الصلب المنخفض الكاربون بطول (6) متر وقطر (12) ملمتر بعد خراطتها لتكون ملائمة لجهاز اختبار البلي، وكان التركيب الكيماوي للصلب المنخفض الكاربون كما مبين في الجدول (1).

تعتبر عمليات التغطيس (Dipping) للصلب عند درجات الحرارة العالية من العمليات الصناعية المهمة التي تحسن المقاومة ضد الأكسدة والبلي وخصوصا عند استخدامة في التطبيقات التي تتعرض إلى التآكل الميكانيكي نتيجة الحركة للأجزاء المترلقة وكذلك في صناعة ريش توربينات الطائرات المقاتلة التي تصطدم بقطرات الماء في أعالي الجو عند السرعة العالية مؤدية إلى تآكلها بعملية النحر (Erosion) وكذلك ريش مولدات الطاقة المتجددة (Windmills renewable Wind energy) لتوليد الطاقة الكهربائية بالرياح نتيجة تصادمها بحبيبات الغبار والرمال المنطلقة بسرعة عالية عند هبوب العواصف والتي تؤدي إلى تآكلها مما يتطلب تحسين أداء صفائح الصلب المستخدمة لمقاومة التآكل ألنحري (Erosion wear) وقد استخدم لهذا الغرض طرق مختلفة ومنها الطلاء بالبلازما [Aihua et al.,1993] و [Shied and Wu, 1991] والذي يكون الالتصاق فيها رديء مما يتطلب البحث عن طرق أخرى أكثر فاعلية ومنها التغطيس في مصاهير الألمنيوم السائل

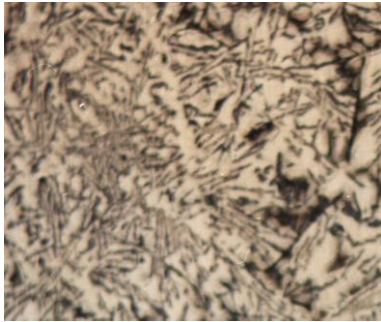
[Aries, 1994] و [An etal , 2001]

والذي يؤدي إلى تكوين طبقة خارجية رقيقة (Thin layer) تقوم بحماية الحديد ضد التآكسد

سبيكة الألمنيوم- سليكون (Al-14 Wt %Si)
تم تقطيع سبيكة (AL-14 % Si) الجاهزة والتي تكون على شكل كتل كبيرة إلى قطع صغيرة ومن ثم وضعها داخل بوتقة حرارية في فرن كهربائي ثم صهرها عند درجة حرارة (993 K).

عملية التغطيس :- Dipping process

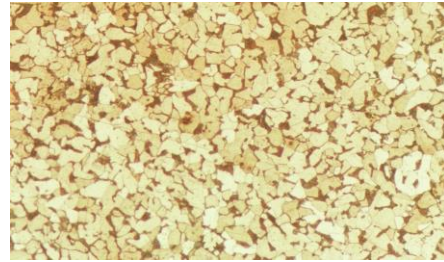
تم تغميس جميع العينات في مادة الصلب المنخفض الكربون في البوتقة المحتوية على منصهر سبيكة ألمنيوم - سليكون عند درجة حرارة (993) K وقد تم إخراج المجموعة الأولى بعد ثلاث دقائق والمجموعة الثانية بعد ست دقائق وهكذا.. والشكل (2) يبين التركيب المجهرى لسبيكة ألمنيوم - سليكون (Al-14Wt%Si) .



شكل (2) يبين التركيب المجهرى لسبيكة ألمنيوم - سليكون (Al-14Wt%Si) (20 X)

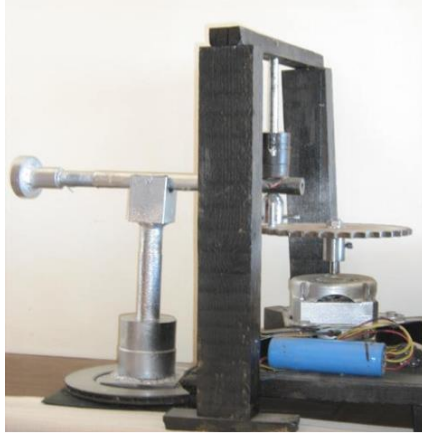
العنصر	التركيب الكيميائي للمعدن %
الكربون C	0.18
السليكون Si	0.03- 0.3
الفسفور P	0.04
الكبريت S	0.2- 0.5
المغنيز Mn
النيكل Ni
النحاس Cu
الفناديوم V
المولبدنيوم Mo
الحديد Fe	Remainder

وكان التركيب للبنية المجهرية للصلب المستخدم في البحث كما مبين بالشكل (1) حيث يتبين أنه يتكون من كميات كبيرة من الفريست (α) (الحديد النقي) وكميات قليلة من البيرلايت (P).



شكل (1) يبين التركيب الدقيق للصلب المنخفض الكربون المستخدم في البحث التكبير (20 X)

$\rho =$ كثافة الصلب المنخفض
الكربون (gm/cm^3) .



شكل (3) يبين جهاز اختبار البلى (Pin-On-Disc).

قياس الصلادة:-

تم قياس الصلادة للعينات باستخدام التدرج (HRB) باستخدام مقياس رو كويل

. النتائج والمناقشة

منحنيات البلى

لقد تم رسم العلاقة بين الحمل ومعدل التآكل للصلب المنخفض الكربون والمغطس في سبيكة الألمنيوم -سليكون عند أحمال مختلفة ولأربعة أزمان (12,9,6,3) دقيقة كما مبين بالشكل (4) وكذلك رسم العلاقة بين معدل التآكل مع الصلادة للعينات عند حمل ثابت مقدارة (8.65 N) شكل (5) ومقاومة التآكل

ولعدم وجود جهاز المسح الالكتروني فلم يكن بالا مكان اخذ شكل يوضح سبيكة الصلب المنخفض الكربون بعد عملية التغطيس في سبيكة الألمنيوم - سليكون (Al-14Wt%Si) .

الاختبارات الميكانيكية

اختبار البليان

تم اختبار العينات ضد تآكل البليان باستخدام الجهاز المبين في الشكل(3) والذي يدور بعدد دورات

(N=1500 RPM) وكانت المسافة

(d=16 Cm) وزمن الاختبار (t) لجميع العينات

هو (30) دقيقة و ($\rho = 7.86 \text{ gm/cm}^3$) وقد تم حساب معدل التآكل باستخدام المعادلة التالية

-. [Mohamed., 1983]

$$\text{Wear rate} = \frac{W}{2\pi d N t} \quad (1) \text{Cm}^3/\text{Cm}$$

حيث :-

W = الوزن المفقود لعينة

الاختبار (gm) .

d = المسافة المثبتة بها عينة

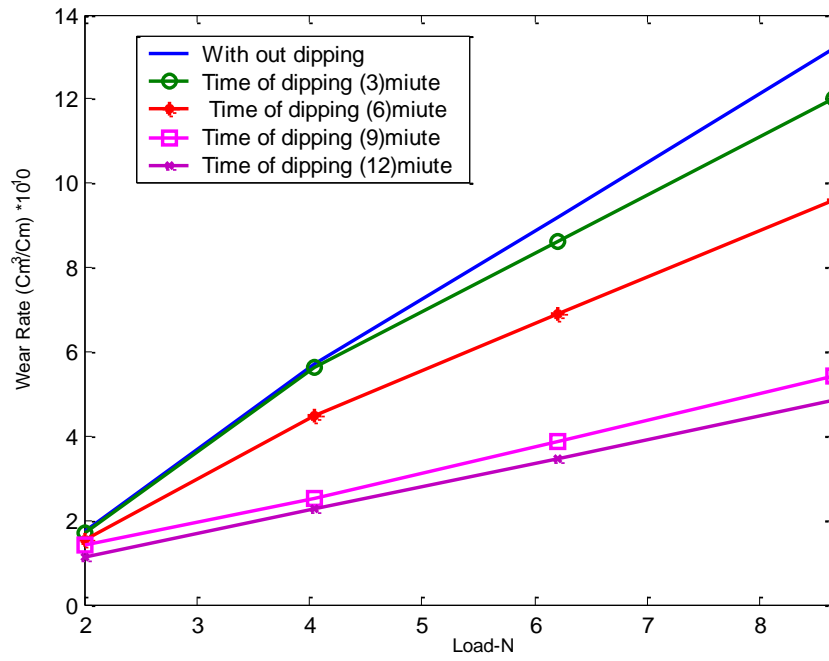
الاختبار على القرص الدائر (2R) (Cm).

N = عدد دورات القرص الدائر

(R.P.M).

t = زمن الاختبار (Min) .

حمل ثابت مقدارة (8.65 N) شكل (6) $\frac{1}{Wear\ rate}$ مع الصلادة عند



Fig(4):- Effect of dipping time on wear rate for low carbon steel

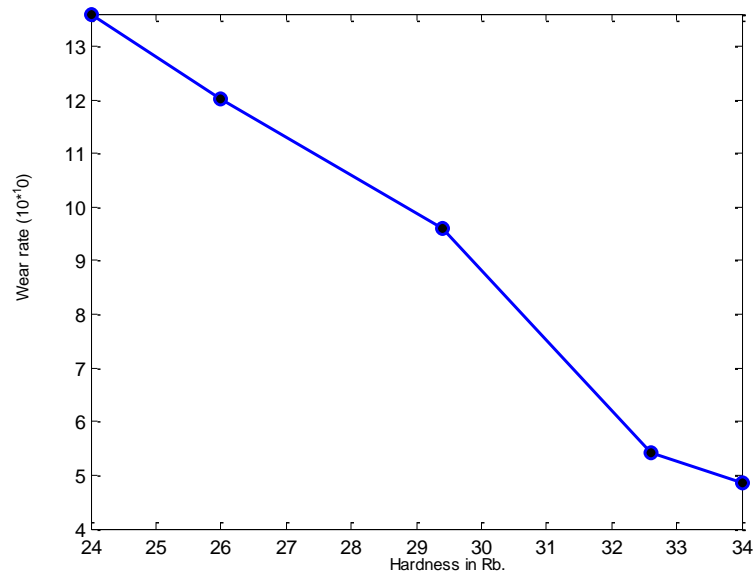


Fig (5) :- the effect of wear rate against hardness HRB at constant load 8.65 N.

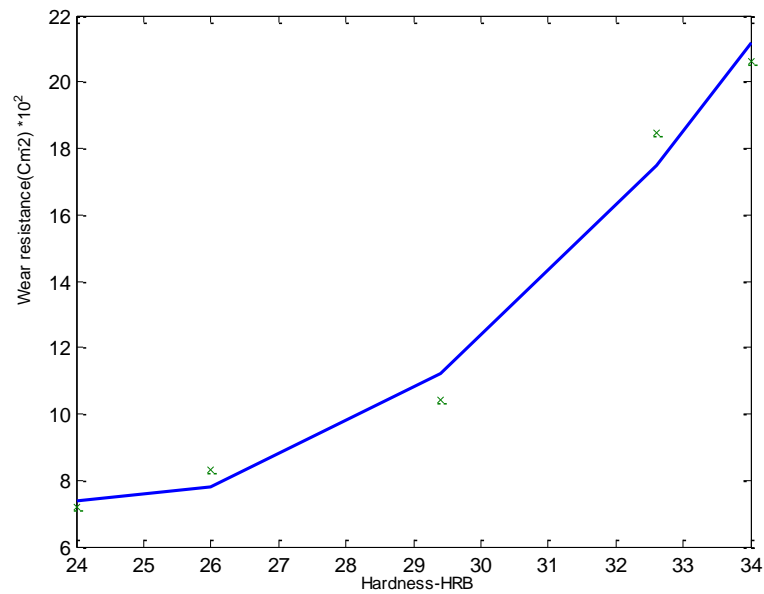


Fig (6):- Wear resistance against hardness for load (8.65 N)

النتائج والمناقشة

. تأثير زمن التغطيس على معدلات

البلى

يبين الشكل (4) تأثير زمن التغطيس على معدلات البليان عند أزمان مختلفة حيث نلاحظ من الشكل أنه كلما زاد زمن التغطيس كلما زاد سمك طبقة الطلاء (Plating) وكذلك سمك الطبقة المعدنية المتداخلة (Intermetallic) المتكونة والتي تؤدي إلى تفاعل الحديد مع الألمنيوم والتي قد تؤدي إلى احتمالية تكوين المركبات التالية :-

(Fe₂Al₅-14Wt%Si , Fe₃Al-FeAl-14Wt%Si , 14Wt%Si) حسب زمن التغطيس كما سبق للباحث [Wang, 2007] وهذه الطبقات المتكونة تؤدي بدورها إلى تحسين مقاومة البليان للصلب ضد التآكل الميكانيكي حيث تحتاج إلى فترة زمنية أطول لإزالة الطبقة المعدنية المتداخلة وبالتالي فأنه كلما زادت فترة التغطيس أدت إلى تحسين مقاومة الصلب للبليان ، وكذلك فان زيادة زمن التغطيس يؤدي إلى زيادة الصلادة للسبيكة بفعل السماح لها بتكوين الأطوار السالفة الذكر والتي بدورها تزيد من مقاومة الصلب للاجهادات الخارجية وتقلل من

تآكله. شكل (5) ، وهذا يتبين بشكل جلي من مقاومة الصلب للتآكل كلما ازدادت صلادته شكل (6) .

الاستنتاجات

1. معدلات البليان للصلب منخفض الكربون تقل مع زيادة زمن التغطيس في سبيكة الألمنيوم - سليكون المقاومة للتآكل.
2. مقاومة البلى للصلب المنخفض الكربون تزداد مع زيادة الصلادة والناجحة من زيادة زمن التغطيس للصلب في سبيكة ألمنيوم - سليكون.
3. زيادة زمن التغطيس أدت إلى تحسين أداء الصلب المنخفض ضد البلى وكذلك ضد التآكل نتيجة زيادة سمك طبقة الطلاء للألمنيوم. والطبقة المتداخلة.

**Study of some mechanical properties of low carbon steel
dipped in (Al-14 Wt %Si) liquid alloy**

Abbas. A. Aldullmey¹ and Khalifa. S. Aldaghari²

Abstract

Adhesive wear of low carbon steel dipped in Liquid alloy of (Al-14Wt%Si) at(993 K) for interval times (3,6,9 and12) minutes and air cooling has been investigated under dry sliding conditions.

It has been found of increasing of dipping times , reduce the wear rate and improve the adhesive resistance compared with samples with out dipping.

¹ Department of Physics / Faculty of Science - University of Omar Al-Mukhtar Al-Bayda - Libya

²Faculty of Engineering / Branch of Marj - University of Garyounis - Benghazi – Libya

المراجع

- Aihua, W., Zhu , B., et al., "Thermal-shock behavior of plasma sprayed Al₂O₃ -13wt%TiO₂ coating on Al-Si alloys by laser remelting ,' Surface and coating tech., 57 (1993), 169.
- An, J., Lu, Y., Xu, D. W., Liu., Y.B., Sun., D. R and Yang, B., 'Hot-rolled bonding of Al-Pb bearing alloys strips and hot dip aluminized steel sheet., Journal of Materials Engineering and Performance , 10 (2001), 131.
- Aries, L. J., ' Preparation of electrolytic ceramic films on stainless steel conversion coating ..Appl. Electrochem., (1994) 24, 554.
- Liang, D et al., 'Hot Dip galvanized steel., Scripta Metall Mater ., 34(1997) 10, 1513.
- Mohamed, J.K ,M.Sc.Thesis, (University of Technology-Baghdad). 1983.
- Shied, J. H., Wu, S.T., 'Rapid solidification of a plasma-sprayed ceramic coating melted by a Co₂ laser .'Appl. Phys. Lett., 59(1991) 12, 1512.
- Wang, D., 'Formation and property of ceramic layer on a low carbon steel .. Journal of Advanced Materials., 2(2007).
- Zhijian, N ., Zhongyuan., R and Diguang, H., 'The properties and its effect
- factors of steel coated by hot dipping aluminum .. J. Northwestern institute of architectural Engineering ,(1997) 3, 42.